



**Filter**  
**Speiser**  
**Bindemittel**



## Über uns



### Shengquan Group (SQ)

Die Shengquan Group (SQ) ist einer der weltweit führenden Produzenten von keramischen Filtern, Furan- und Phenolharz Bindemitteln, Schichten, Speiser-Hilfsstoffen sowie anderen Produkten für die Gießereianwendung. SQ ist weltweit zu einem wichtigen Partner für FE und NE-Gießereien geworden und wächst stetig. Der Hauptsitz von Shengquan befindet sich in Jinan, in der Nähe des wichtigen Exporthafens Qingdao.

Seit der Gründung im Jahr 1979 hat Shengquan seine Mitarbeiterzahl auf mehr als 3.000 und den Umsatz auf über 400 Mio. € ausgebaut. Mit 9 Produktionsstandorten in China hat

Shengquan seine Fertigungskapazitäten ständig erhöht. Die Furan - Harzproduktion hat eine Kapazität von 130.000 to und ist damit die größte globale Produktionsstätte.

Eine Vielzahl von Wissenschaftlern arbeitet ständig an der Neuentwicklung und Verbesserung von Produkten. Shengquan liefert seine Produkte in über 40 Länder. Eigene Vertriebsniederlassungen befinden sich in: Deutschland, Polen, USA, Brasilien, Indien, Russland und Frankreich. Weitere Standorte sind in Planung. Durch anspruchsvolle Investitionen und Wachstumsstrategien wird die globale Erweiterung der Kundenbasis ständig ausgebaut.



### SQ Deutschland

In Deutschland ist die Shengquan Gruppe durch ihr Tochterunternehmen SQ DEUTSCHLAND GMBH vertreten. Das junge Unternehmen wurde im September 2009 gegründet. Ein Team aus erfahrenen Mitarbeitern steht den Kunden für technische und kommerzielle Beratung jederzeit zur Verfügung. Neben dem Stammsitz in Kassel wurde in 2015 eine Tochtergesellschaft in Skawina / Polen gegründet. Weitere Büros sind bereits in Planung. Das Lieferprogramm besteht aus Schaumkeramik- und Rundlochfiltern sowie Speiserhilfsstoffen und Bindemitteln auf Furanharz Basis.

Im Jahr 2014 wurde eine Fertigungsstätte für Speiserhilfsstoffe am Stammsitz Kassel aufgebaut. Auf der Basis eines Wasserglas-Binders werden exotherme, isolierend / exotherme und isolierende Speiser hergestellt. Ein sehr umfangreiches Programm an verschiedenen Speiser-Typen steht den Kunden für den Einsatz im Eisen-, Stahl- sowie NE Guss zur Verfügung. Durch ein speziell mit der Firma ZUFALL entwickeltes Logistikkonzept, ist eine Belieferung der Kunden Just in Time möglich.

## Unser Produktions- und Vertriebsprogramm



### Keramische Filter

Shengquan fertigt Schaumkeramikfilter auf einer der modernsten Anlagen in der Branche. Durch einen sehr hohen Automatisierungsgrad wird eine hohe und konstante Qualität erreicht. Kontinuierliche Prozessoptimierungen und Qualitätsverbesserungen garantieren eine hohe Wertigkeit. SQ Filter werden seit über 15 Jahren im Werk Jinan in China hergestellt. Die Filter werden sehr erfolgreich in den Gießereien aller wichtigen Industrienationen eingesetzt. Shengquan ist der zweitgrößte Filterhersteller weltweit. In Zusammenarbeit mit den Gießereien wird die Qualität der SQ Filter kontinuierlich den Anforderungen des Weltmarktes angepasst. Folgende Qualitäten werden produziert:

	<b>Seite</b>
● <b>Zirkonoxyd Filter (ZIR)</b> – für den Stahlguss	<b>4+5</b>
● <b>Siliziumkarbid Filter (SIC)</b> – für den Eisenguss	<b>6+7</b>
● <b>Aluminiumoxyd Filter (ALU)</b> – für Aluminiumguss – für Primär- u. Sekundäraluminium Anwendungen	<b>8+9</b>
● <b>Kohlenstoff-Aluminiumoxyd Filter (CAR)</b> – für den Stahlguss	<b>10+11</b>
● <b>Aluminium Leicht-Filter (ALUL) (Kohlenstofffilter)</b> – für den Aluminiumguss	<b>12+13</b>
● <b>Hydraulisch gepresste Filter (CHF) (Rundlochfilter)</b> – für den Stahl- und Eisenguss	<b>14+15</b>

## Keramische Gießfilter in Zirkonoxyd (ZIR)



### Schaumkeramik Gießfilter in Zirkonoxyd für den Einsatz in der Stahlgießerei und für große Gusstücke in der Eisengießerei

SQ Zirkonoxyd Schaumkeramik Filter bestehen aus Magnesium stabilisiertem Zirkonoxyd und eignen sich besonders für den Guss von Stahl-, Edelstahl- und Superlegierungen. Sie besitzen eine extrem

hohe Festigkeit und Temperaturbeständigkeit. Seit einigen Jahren werden diese Filter auch für den Guss von großen und schweren Grau- und Sphäroguss Teilen erfolgreich eingesetzt.

#### Der Einsatz von Zirkonoxyd Filtern bietet beim Vergießen wesentliche Vorteile:

- Die mechanischen und dynamischen Eigenschaften der Gusswerkstoffe werden auf hohem Niveau und prozesssicher erreicht.
- Das Gießsystem kann vereinfacht und Kosten reduziert werden.
- Turbulenzen beim Formfüllen werden minimiert und die Strömung der Schmelze stark beruhigt.
- Verunreinigungen wie Schlacken und Formsand werden zurückgehalten und die Qualität des Gussteiles wesentlich erhöht.
- Saubere Gussoberflächen reduzieren die Zeiten und Kosten der Nachbearbeitung.
- Die physikalischen Eigenschaften der Gusstücke werden erhöht.
- Der Kreislaufanteil wird reduziert - Verunreinigungen wie Sand, Schlacken und Reaktionsprodukte zurückbehalten.

Technische Daten	
Porosität	> 80 %
Porenverteilung	10 – 30 PPI
Dichte	0,70 – 0,85 g/cm <sup>3</sup>
Einsatztemperatur	Bis 1700°C
Druckfestigkeit	> 1,5 MPa
Biegefestigkeit	> 1,2 MPa
Temperaturwechselbeständigkeit	> 4

Diese Daten stellen durchschnittliche Werte dar und sind nicht für den Gebrauch als Produkt-Spezifikation bestimmt. Die Testmethoden zur Ermittlung der Werte basieren, wenn anwendbar, auf nationalen u. internationalen Standards. Stand 01.2015

### Angaben über Standardfiltergrößen, maximale Durchflusskapazität sowie Verpackungseinheiten

Abmessung	Fläche	Durchflussmenge Gesamt Kg			Stückzahl	
		GS max. 1,5/ cm <sup>2</sup>	GX max. 2,2/ cm <sup>2</sup>	GGG max. 4 kg/cm <sup>2</sup>	pro Karton (vertikale Verpackung)	pro Palette (mit 42 Kartons)
in mm	in cm <sup>2</sup>					
<b>Rechteckige Filter Höhe 25 mm</b>						
40 x 40	16	24	35	64	720	30.240
50 x 50	25	37	55	100	480	20.160
60 x 60	36	54	79	144	320	13.440
70 x 70	49	73	108	196	240	10.080
75 x 75	56,25	84	124	225	168	7.056
80 x 80	64	96	141	256	160	6.720
90 x 90	81	121	178	324	116	4.872
100 x 100	100	150	220	400	116	4.872
125 x 125	156,25	234	344	625	60	2.520
<b>Runde Filter Höhe 25 mm</b>						
Ø 50	19,63	29	43	79	480	20.160
Ø 70	38,47	58	85	154	240	10.080
Ø 75	44,16	66	97	177	168	7.056
Ø 90	63,59	95	140	254	138	5.796
Ø 100	78,5	118	173	314	116	4.872
<b>Rechteckige Filter Höhe 30 mm</b>						
100 x 100	100	150	220	400	96	4.032
125 x 125	156,25	234	344	625	60	2.520
150 x 150	225	337	495	900	34	1.428
175 x 175	306,25	459	677	1225	25	1.050
<b>Runde Filter Höhe 30 mm</b>						
Ø 100	78,5	118	173	314	96	4.032
Ø 125	122,66	184	270	491	60	2.520
Ø 150	176,63	265	389	707	34	1.428
Ø 175	240	360	528	960	25	1.050
<b>Rechteckige Filter Höhe 35 mm</b>						
200 x 200	400	600	880	1600	20	840
<b>Runde Filter Höhe 35 mm</b>						
Ø 200	314	471	691	1256	20	840

Die Durchflusskapazitäten sind von vielen kundeninternen Prozessparametern abhängig und daher nur als Empfehlungswerte zu sehen. Bei den in der obigen Tabelle aufgeführten Filtergrößen handelt es sich um Standard - Formate. Sonderabmessungen sind ab 35 mm bis 250 mm (Länge / Breite) sowie 50 mm (Dicke) verfügbar

## Keramische Gießfilter in Siliziumkarbid (SiC)



### Siliziumkarbid Filter für den Einsatz beim Vergießen von Eisen- und Kupferlegierungen

SQ Siliziumkarbid Schaumkeramik Filter eignen sich hervorragend für den Einsatz beim Gießen von Gusseisen mit Kugelgraphit, Grauguss, Temperguss und allen hoch- und niedriglegierten Gusseisen-Qualitäten. Weitere Anwendungsmöglichkeiten

sind das Vergießen von Aluminium- und Kupfer-Legierungen. SQ Siliziumkarbid Filter besitzen eine Porosität von weit über 80% und erreichen durch seine 3-dimensionale Struktur eine optimale Tiefenfiltration.

### Der Einsatz von SQ Siliziumkarbid Filtern bietet wesentliche Vorteile

- Die mechanischen und dynamischen Eigenschaften der Gusswerkstoffe werden auf hohem Niveau und prozesssicher erreicht.
- Turbulenzen beim Formfüllen werden minimiert und die Strömung der Schmelze stark beruhigt.
- Verunreinigungen wie Schlacken und Formsand werden zurückgehalten und die Qualität des Gussteiles wesentlich erhöht.
- Saubere Gussoberflächen reduzieren die Zeiten und Kosten der Nachbearbeitung.
- Die physikalischen Eigenschaften der Gussstücke werden erhöht.
- Der Kreislaufanteil wird reduziert - Verunreinigungen wie Sand, Schlacken und Reaktionsprodukte zurückbehalten.

Technische Daten	
Porosität	80 – 87 %
Porenverteilung	4 – 50 PPI
Dichte	0,40 – 0,55 g/cm <sup>3</sup>
Einsatztemperatur	Bis 1.500°C
Druckfestigkeit	> 1,2 MPa
Biegefestigkeit	> 0,8 MPa
Temperaturwechselbeständigkeit	> 4

Diese Daten stellen durchschnittliche Werte dar und sind nicht für den Gebrauch als Produkt-Spezifikation bestimmt. Die Testmethoden zur Ermittlung der Werte basieren, wenn anwendbar, auf nationalen u. internationalen Standards. Stand 01.2015

Abmessung	Fläche	Durchflussmenge Gesamt Kg			Stückzahl	
		GG/GT max. 4/cm <sup>2</sup>	GGG max. 2/cm <sup>2</sup>	SIMO/Ni-Resist/D5 max. 1 kg/cm <sup>2</sup>	pro Karton (horizontale Verpackung)	pro Palette (mit 42 Kartons)
in mm	in cm <sup>2</sup>					
<b>Rechteckige Filter Höhe 15 mm</b>						
35 x 35	12,25	49	25	12	1344	56.448
40 x 40	16	64	32	16	1078	45.276
50 x 50	25	100	50	25	756	31.752
50 x 100	50	200	100	50	378	15.876
55 x 55	30,25	121	60	30	560	23.520
60 x 60	36	144	72	36	490	20.580
75 x 75	56,25	225	113	26	336	14.112
75 x 100	75	300	150	75	252	10.584

### Angaben über Standardfiltergrößen, maximale Durchflusskapazität sowie Verpackungseinheiten

Abmessung	Fläche	Durchflussmenge Gesamt Kg			Stückzahl	
		GG/GT max. 4/cm <sup>2</sup>	GGG max. 2/cm <sup>2</sup>	SIMO/Ni-Resist/D5 max. 1 kg/cm <sup>2</sup>	pro Karton (horizontale Verpackung)	pro Palette (mit 42 Kartons)
in mm	in cm <sup>2</sup>					
<b>Runde Filter Höhe 15 mm</b>						
Ø 40	12,56	50	25	12	1078	45.276
Ø 50	19,63	78	39	19	756	31.752
Ø 60	28,26	113	56	28	490	20.580
Ø 75	44,16	177	88	44	336	14.112
<b>Rechteckige Filter Höhe 22 mm</b>						
35 x 35	12,25	49	25	12	960	40.320
35 x 50	17,5	70	35	17	720	30.240
40 x 40	16	64	32	16	770	32.340
50 x 50	25	100	50	25	540	22.680
50 x 75	37,5	150	75	37	360	15.120
50 x 100	50	200	100	50	270	11.340
55 x 55	30,25	121	60	30	400	16.800
60 x 60	36	144	72	36	350	14.700
75 x 75	56,25	225	113	56	240	10.080
75 x 100	75	300	150	75	180	7.560
100 x 100	100	400	200	100	120	5.040
100 x 125	125	500	250	125	120	5.040
100 x 150	150	600	300	150	90	3.780
125 x 125	156,25	625	312	156	80	3.360
<b>Runde Filter Höhe 22 mm</b>						
Ø 40	12,56	50	25	12	770	32.340
Ø 50	19,63	78	39	19	540	22.680
Ø 60	28,26	113	56	28	350	14.700
Ø 70	38,47	154	77	38	240	10.080
Ø 75	44,16	177	88	44	240	10.080
Ø 80	50,24	201	100	50	240	10.080
Ø 90	63,59	254	127	63	150	6.300
Ø 100	78,5	314	157	78	120	5.040
Ø 125	122,66	491	245	122	80	3.360
<b>Rechteckige Filter Filterhöhe 30 mm</b>						
150 x 150	225	900	450	225	42	1.764
175 x 175	306,25	1225	612	306	21	882
200 x 200	400	1600	800	400	14	588
<b>Runde Filter Filterhöhe 30 mm</b>						
Ø 150	176,63	706	352	176	42	1.764
Ø 175	240	960	480	240	21	882
Ø 200	314	1256	628	312	14	588
<b>Rechteckige Filter Filterhöhe 35 mm</b>						
175 x 175	306,25	1225	612	306	18	756
200 x 200	400	1600	800	400	12	504
<b>Runde Filter Filterhöhe 35 mm</b>						
Ø 175	240	960	480	240	18	756
Ø 200	314	1256	628	312	12	504

Die Durchflusskapazitäten sind von vielen kundeninternen Prozessparametern abhängig und daher nur als Empfehlungswerte zu sehen. Bei den in der obigen Tabelle aufgeführten Filtergrößen handelt es sich um Standard - Formate. Sonderabmessungen sind ab 35 mm bis 300 mm (Länge / Breite) sowie 50 mm (Dicke) verfügbar

## Keramische Gießfilter in Aluminiumoxyd (ALU)



### Aluminiumoxyd Filter für Aluminiumgießereien sowie Primär- und Sekundäraluminiumwerke

SQ Aluminiumoxyd Schaumkeramik Filter werden im Kokillen- und Sandguss von Aluminiumlegierungen eingesetzt. Durch die Forderungen der Automobilindustrie nach Gewichtsreduzierung und ständig wachsenden Anforderungen an Qualitätsstandards, ist ein Einsatz von Filtern, speziell im Bereich sicherheitsrelevanter Fahrzeugkomponenten, kaum

noch wegzudenken. SQ Aluminiumoxyd Filter sind problemlos mit dem Kreislaufmaterial umschmelzbar und gehen nicht mit Störelementen wie Eisen oder Phosphor in Lösung. Weitere Anwendungsfälle sind im Bereich Primär- und Sekundäraluminium, zum Beispiel die Produktion von Pressbolzen und Walzbarren.

### Der Einsatz von SQ Aluminiumoxyd Filtern bietet wesentliche Vorteile

- Verunreinigungen wie Schlacken, Reaktionsprodukte und Formsand werden zurückgehalten und die Qualität des Gussteiles wesentlich erhöht.
- Die mechanischen und dynamischen Eigenschaften der Gusswerkstoffe werden auf hohem Niveau und prozesssicher erreicht.
- Turbulenzen beim Formfüllen werden minimiert und die Strömung der Schmelze stark beruhigt.
- Durch die Verwendung von keramischen Filtern lässt sich ein konventionelles Gießsystem wesentlich vereinfachen und somit Kosten sparen.
- Saubere Gussoberflächen reduzieren die Zeiten und Kosten der Nachbearbeitung.

Technische Daten	
Porosität	80 – 90 %
Porenverteilung	10 – 50 PPI
Dichte	0,36 – 0,45 g/cm <sup>3</sup>
Einsatztemperatur	Bis 1150 °C
Druckfestigkeit	> 1,2 MPa
Temperaturwechselbeständigkeit	> 5

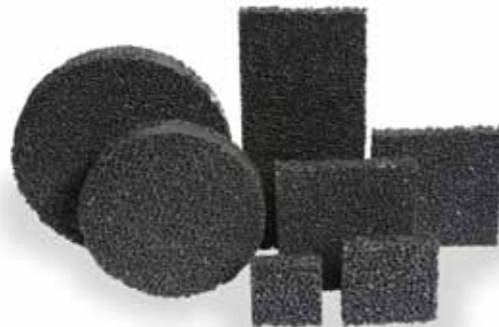
Diese Daten stellen durchschnittliche Werte dar und sind nicht für den Gebrauch als Produkt-Spezifikation bestimmt. Die Testmethoden zur Ermittlung der Werte basieren, wenn anwendbar, auf nationalen u. internationalen Standards. Stand 01.2015

### Angaben über Standardfiltergrößen, maximale Durchflusskapazität sowie Verpackungseinheiten

Abmessung	Fläche	Durchfluss- menge Gesamt kg	Stückzahl	
			pro Karton (horizontale Verpackung)	pro Palette (mit 42 Kartons)
in mm	in cm <sup>2</sup>	max. 1-2 kg cm <sup>2</sup>		
<b>Rechteckige Filter Filterhöhe 15 mm</b>				
35 x 35	12,25	12 - 24	1344	56.448
40 x 40	16	16 - 32	1078	45.276
50 x 50	25	25 - 50	756	31.752
50 x 100	50	50 - 100	378	15.876
55 x 55	30,25	30 - 60	560	23.520
60 x 60	36	36 - 72	490	20.580
75 x 75	56,25	56 - 112	336	14.112
75 x 100	75	75 - 150	252	10.584
<b>Runde Filter Filterhöhe 15 mm</b>				
Ø 40	12,56	12 - 24	1078	45.276
Ø 50	19,63	19 - 38	756	31.752
Ø 60	28,26	28 - 56	490	20.580
Ø 75	44,16	44 - 88	336	14.112
<b>Rechteckige Filter Filterhöhe 22 mm</b>				
35 x 35	12,25	12 - 24	960	40.320
35 x 50	17,5	17 - 34	720	30.240
40 x 40	16	16 - 32	770	32.340
50 x 50	25	25 - 50	540	22.680
50 x 75	37,5	37 - 74	360	15.120
50 x 100	50	50 - 100	270	11.340
55 x 55	30,25	30 - 60	400	16.800
60 x 60	36	36 - 72	350	14.700
75 x 75	56,25	56 - 112	240	10.080
75 x 100	75	75 - 150	180	7.560
100 x 100	100	100 - 200	120	5.040
100 x 125	125	125 - 250	120	5.040
100 x 150	150	150 - 300	90	3.780
125 x 125	156,25	156 - 312	80	3.360
<b>Runde Filter Filterhöhe 22 mm</b>				
Ø 40	12,56	12 - 24	770	32.340
Ø 50	19,63	20 - 40	540	22.680
Ø 60	28,26	28 - 56	350	14.700
Ø 70	38,47	38 - 76	240	10.080
Ø 75	44,16	44 - 88	240	10.080
Ø 80	50,24	50 - 100	240	10.080
Ø 90	63,59	64 - 128	150	6.300
Ø 100	78,5	78 - 156	120	5.040
Ø 125	122,66	122 - 244	80	3.360

Die Durchflusskapazitäten sind von vielen kundeninternen Prozessparametern abhängig und daher nur als Empfehlungswerte zu sehen. Bei den in der obigen Tabelle aufgeführten Filtergrößen handelt es sich um Standard - Formate. Sonderabmessungen sind ab 35 mm bis 500 mm (Länge / Breite) sowie 50 mm (Dicke) verfügbar

## Keramische Gießfilter in Carbon (CAR)



### Carbon Filter für den Einsatz im Stahlguss

SQ Carbon Schaumkeramik Filter eignen sich besonders für den Guss von un- und niedriglegierten Stahlgussqualitäten. Sie können auch in Verbindung mit den meisten anderen Stahlqualitäten ohne Probleme eingesetzt werden solange der Kohlenstoff-

anteil über 0,15% liegt. Sie besitzen eine extrem hohe Festigkeit und Temperaturbeständigkeit. Sie sind in allen handelsüblichen Größen und Porositäten lieferbar.

### Der Einsatz von SQ Carbon Filtern bietet wesentliche Vorteile

- Geringere Masse mit entsprechend niedrigerer Wärmekapazität
- Besseres Thermoschock Verhalten
- Verbesserte „Priming“ Eigenschaften
- Verbesserte Schackenbeständigkeit
- Turbulenzen beim Formfüllen werden minimiert und die Strömung der Schmelze stark beruhigt.
- Verunreinigungen werden aus der Schmelze entfernt und die Qualität des Gussteiles wesentlich erhöht.
- Bearbeitungszugaben können reduziert werden.
- Saubere Gussoberflächen reduzieren die Zeiten und Kosten der Nachbearbeitung.

Technische Daten	
Porosität	> 80 %
Porenverteilung	10 – 40 PPI
Dichte	0,40 – 0,65 g/cm <sup>3</sup>
Einsatztemperatur	Bis 1700 °C
Druckfestigkeit	> 1,2 MPa

Diese Daten stellen durchschnittliche Werte dar und sind nicht für den Gebrauch als Produkt-Spezifikation bestimmt. Die Testmethoden zur Ermittlung der Werte basieren, wenn anwendbar, auf nationalen u. internationalen Standards. Stand 01.2015

### Angaben über Standardfiltergrößen, maximale Durchflusskapazität sowie Verpackungseinheiten

Abmessung in mm	Fläche in cm <sup>2</sup>	Durchflussmenge Gesamt Kg			Stückzahl	
		GS max. 1,5/ cm <sup>2</sup>	GX max. 2,2/ cm <sup>2</sup>	GGG max. 4 kg/cm <sup>2</sup>	pro Karton (vertikale Verpackung)	pro Palette (mit 42 Kartons)
<b>Rechteckige Filter Höhe 25 mm</b>						
40 x 40	16	24	35	64	720	30.240
50 x 50	25	37	55	100	480	20.160
60 x 60	36	54	79	144	320	13.440
70 x 70	49	73	108	196	240	10.080
75 x 75	56,25	84	124	225	168	7.056
80 x 80	64	96	141	256	160	6.720
90 x 90	81	121	178	324	116	4.872
100 x 100	100	150	220	400	116	4.872
125 x 125	156,25	234	344	625	60	2.520
<b>Runde Filter Höhe 25 mm</b>						
Ø 50	19,63	29	43	79	480	20.160
Ø 70	38,47	58	85	154	240	10.080
Ø 75	44,16	66	97	177	168	7.056
Ø 90	63,59	95	140	254	138	5.796
Ø 100	78,5	118	173	314	116	4.872
<b>Rechteckige Filter Höhe 30 mm</b>						
100 x 100	100	150	220	400	96	4.032
125 x 125	156,25	234	344	625	60	2.520
150 x 150	225	337	495	900	34	1.428
175 x 175	306,25	459	677	1225	25	1.050
<b>Runde Filter Höhe 30 mm</b>						
Ø 100	78,5	118	173	314	96	4.032
Ø 125	122,66	184	270	491	60	2.520
Ø 150	176,63	265	389	707	34	1.428
Ø 175	240	360	528	960	25	1.050
<b>Rechteckige Filter Höhe 35 mm</b>						
200 x 200	400	600	880	1600	20	840
<b>Runde Filter Höhe 35 mm</b>						
Ø 200	314	471	691	1256	20	840

Die Durchflusskapazitäten sind von vielen kundeninternen Prozessparametern abhängig und daher nur als Empfehlungswerte zu sehen. Bei den in der obigen Tabelle aufgeführten Filtergrößen handelt es sich um Standard – Formate. Sonderabmessungen sind ab 35 mm bis 300 mm (Länge / Breite) sowie 50 mm (Dicke) verfügbar

## Keramische Gießfilter in Aluminium Leicht (ALUL)



### Kohlenstoff – Aluminium Leicht Filter für Aluminiumgießereien

SQ Aluminium LEICHT Schaumkeramik Filter werden im Kokillen- und Sandguss von Aluminiumlegierungen eingesetzt. Durch die ständigen Anforderungen der Automobilindustrie nach Gewichtsreduzierung und höheren Qualitätsstandards, ist ein

Einsatz von diesen Filtern kaum noch wegzudenken. SQ Aluminium LEICHT Filter sind problemlos mit dem Kreislaufmaterial umschmelzbar und gehen nicht mit Störelementen wie Eisen oder Phosphor in Lösung.

### Der Einsatz von SQ Aluminium LEICHT Filtern bietet wesentliche Vorteile

- Verunreinigungen wie Schlacken, Reaktionsprodukte und Formsand werden zurückgehalten und die Qualität des Gussteiles wesentlich erhöht.
- Die mechanischen und dynamischen Eigenschaften der Gusswerkstoffe werden auf hohem Niveau und prozesssicher erreicht.
- Turbulenzen beim Formfüllen werden minimiert und die Strömung der Schmelze stark beruhigt.
- Durch die Verwendung von keramischen Filtern lässt sich ein konventionelles Gießsystem wesentlich vereinfachen und somit Kosten sparen.
- Saubere Gussflächen reduzieren die Zeiten und Kosten der Nachbearbeitung.

Technische Daten	
Porosität	80 – 90 %
Porenverteilung	8 – 40 PPI
Dichte	0,20 – 0,35 g/cm <sup>3</sup>
Einsatztemperatur	Bis 1000 °C
Druckfestigkeit	> 0,6 MPa

Diese Daten stellen durchschnittliche Werte dar und sind nicht für den Gebrauch als Produkt-Spezifikation bestimmt. Die Testmethoden zur Ermittlung der Werte basieren, wenn anwendbar, auf nationalen u. internationalen Standards. Stand 01.2015

### Angaben über Standardfiltergrößen, maximale Durchflusskapazität sowie Verpackungseinheiten

Abmessung in mm	Fläche in cm <sup>2</sup>	Durchfluss- menge Gesamt kg max. 1-2 kg cm <sup>2</sup>	Stückzahl	
			pro Karton (horizontale Verpackung)	pro Palette (mit 42 Kartons)
<b>Rechteckige Filter Filterhöhe 15 mm</b>				
35 x 35	12,25	12 - 24	1344	56.448
40 x 40	16	16 - 32	1078	45.276
50 x 50	25	25 - 50	756	31.752
50 x 100	50	50 - 100	378	15.876
55 x 55	30,25	30 - 60	560	23.520
60 x 60	36	36 - 72	490	20.580
75 x 75	56,25	56 - 112	336	14.112
75 x 100	75	75 - 150	252	10.584
<b>Runde Filter Filterhöhe 15 mm</b>				
Ø 40	12,56	12 - 24	1078	45.276
Ø 50	19,63	19 - 38	756	31.752
Ø 60	28,26	28 - 56	490	20.580
Ø 75	44,16	44 - 88	336	14.112
<b>Rechteckige Filter Filterhöhe 22 mm</b>				
35 x 35	12,25	12 - 24	960	40.320
35 x 50	17,5	17 - 34	720	30.240
40 x 40	16	16 - 32	770	32.340
50 x 50	25	25 - 50	540	22.680
50 x 75	37,5	37 - 74	360	15.120
50 x 100	50	50 - 100	270	11.340
55 x 55	30,25	30 - 60	400	16.800
60 x 60	36	36 - 72	350	14.700
75 x 75	56,25	56 - 112	240	10.080
75 x 100	75	75 - 150	180	7.560
100 x 100	100	100 - 200	120	5.040
100 x 125	125	125 - 250	120	5.040
100 x 150	150	150 - 300	90	3.780
125 x 125	156,25	156 - 312	80	3.360
<b>Runde Filter Filterhöhe 22 mm</b>				
Ø 40	12,56	12 - 24	770	32.340
Ø 50	19,63	20 - 40	540	22.680
Ø 60	28,26	28 - 56	350	14.700
Ø 70	38,47	38 - 76	240	10.080
Ø 75	44,16	44 - 88	240	10.080
Ø 80	50,24	50 - 100	240	10.080
Ø 90	63,59	64 - 128	150	6.300
Ø 100	78,5	78 - 156	120	5.040
Ø 125	122,66	122 - 244	80	3.360

Die Durchflusskapazitäten sind von vielen kundeninternen Prozessparametern abhängig und daher nur als Empfehlungswerte zu sehen. Bei den in der obigen Tabelle aufgeführten Filtergrößen handelt es sich um Standard - Formate. Sonderabmessungen sind ab 35 mm bis 300 mm (Länge / Breite) sowie 50 mm (Dicke) verfügbar

## Keramische Rundlochfilter (CHF)



### Rundloch Filter für den Einsatz zum Vergießen von Eisen-, Kupfer und Aluminiumlegierungen

SQ Rundloch Filter eignen sich hervorragend für den Einsatz beim Gießen von Gusseisen mit Kugelgrafit, Grauguss, Temperguss und allen hoch-

und niedriglegierten Gusseisen-Qualitäten. Weitere Anwendungsmöglichkeiten sind das Vergießen von Kupfer- und Aluminiumlegierungen.

### Der Einsatz von SQ Rundloch Filtern bietet folgende Vorteile

- Die mechanischen und dynamischen Eigenschaften der Gusswerkstoffe werden auf hohem Niveau und prozesssicher erreicht.
- Turbulenzen beim Formfüllen werden minimiert und die Stimmung der Schmelze stark beruhigt.
- Verunreinigungen wie Schlacken und Formsand werden zurückgehalten und die Qualität des Gussteiles wesentlich erhöht.
- Saubere Gussoberflächen reduzieren die Zeiten und Kosten der Nachbearbeitung.
- Die physikalischen Eigenschaften der Gussstücke werden erhöht.
- Der Kreislaufanteil wird reduziert - Verunreinigungen wie Sand, Schlacken und Reaktionsprodukte zurückbehalten.

Technische Daten	
Porosität	40 – 60 %
Porenverteilung	10 – 30 PPI
Dichte	0,9 – 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Einsatztemperatur	Bis 1500 °C
Druckfestigkeit	> 20 MPa

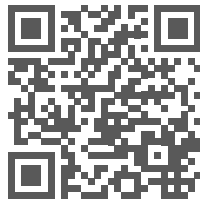
Diese Daten stellen durchschnittliche Werte dar und sind nicht für den Gebrauch als Produkt-Spezifikation bestimmt. Die Testmethoden zur Ermittlung der Werte basieren, wenn anwendbar, auf nationalen u. internationalen Standards. Stand 01.2015

### Angaben über Standardfiltergrößen, maximale Durchflusskapazität sowie Verpackungseinheiten

Abmessung in mm	Durchflussmenge Gesamt Kg			Stückzahl	
	Grau-Guss max. Kg	Sphäro- Guss max. Kg	Aluminium max. Kg	pro Karton (vertikale Verpackung)	Palette (mit 80 Kartons)
<b>Rechteckige Filter</b> L x B x H (Lochdurchm.)					
40x40x12.5 (2.17)	60	30	21	480	38400
50x50x12.5 (2.31)	116	58	41	300	24000
50x75x12.5 (2.17)	138	69	48	200	16000
55x55x12.5 (2.17)	133	67	47	168	13440
66x66x12.5 (2.31)	178	89	62	152	12160
66x66x15 (2.31)	178	89	62	128	10240
75x75x12.5 (2.17)	234	117	82	132	10560
75x75x12,5 (2.50)	255	119	85	132	10560
75x75x20 (2.17)	234	117	82	84	6720
75x75x20 (2.50)	255	119	85	84	6720
75x100x20 (2.17)	314	157	110	60	4800
82x82x12.5 (2.31)	349	174	122	120	9600
82x82x15 (2.31)	349	174	122	96	7680
82x82x20 (2.31)	349	174	122	78	6240
100x100x15 (2.81)	417	208	146	50	4000
100x100x20 (2.81)	417	208	146	38	3040
100x100x22 (2.81)	417	208	146	36	2880
100x150x22 (2.81)	642	321	225	22	1760
100x166x20 (3.30)	745	364	253	23	1840
133x133x20 (3.80)	1047	524	366	24	1920
133x133x22 (3.80)	1047	524	366	22	1760
150x150x22 (3.80)	1171	585	409	16	1280
<b>Rundfilter</b> Durchm. x H (Lochdurchm.)					
Φ50x10 (2.31)	80	40	28	375	30000
Φ50x12.5 (2.31)	80	40	28	300	24000
Φ50x12.5 (1.70)	80	n.a	n.a	300	24000
Φ60x12.5 (2.17)	116	58	40	176	14080

Die Durchflusskapazitäten sind von vielen kundeninternen Prozessparametern abhängig und daher nur als Empfehlungswerte zu sehen. Bei den in der obigen Tabelle aufgeführten Filtergrößen handelt es sich um Standard - Formate. Sonderabmessungen sind ab 35 mm bis 300 mm (Länge / Breite) sowie 50 mm (Dicke) verfügbar





### **SQ Deutschland GmbH**

Friedrich Ebert Straße 116 · 34119 Kassel/Germany  
Phone: + 49 (0) 56 1 81 04 18 0 · Fax: + 49 (0) 56 1 81 04 18 19

[info@sq-deutschland.com](mailto:info@sq-deutschland.com)  
[www.sq-deutschland.com](http://www.sq-deutschland.com) · [www.shengquan.com](http://www.shengquan.com)

#### **Büro**

SQ DEUTSCHLAND GmbH  
Friedrich-Ebert-Straße 116  
34119 Kassel/Germany

#### **Fertigungsstätte**

SQ DEUTSCHLAND GmbH  
Falderbaumstraße 13  
34123 Kassel/Germany