



Filter  
Speiser  
**Bindemittel**



## Über uns



### Shengquan Group (SQ)

Die Shengquan Group (SQ) ist einer der weltweit führenden Produzenten von keramischen Filtern, Furan- und Phenolharz Bindemitteln, Schlichten, Speiser-Hilfsstoffen sowie anderen Produkten für die Gießereianwendung. SQ ist weltweit zu einem wichtigen Partner für FE und NE-Gießereien geworden und wächst stetig. Der Hauptsitz von Shengquan befindet sich in Jinan, in der Nähe des wichtigen Exporthafens Qingdao.

Seit der Gründung im Jahr 1979 hat Shengquan seine Mitarbeiterzahl auf mehr als 3.000 und den Umsatz auf über 400 Mio. € ausgebaut. Mit 9 Produktionsstandorten in China hat

Shengquan seine Fertigungskapazitäten ständig erhöht. Die Furan - Harzproduktion hat eine Kapazität von 130.000 to und ist damit die größte globale Produktionsstätte.

Eine Vielzahl von Wissenschaftlern arbeitet ständig an der Neuentwicklung und Verbesserung von Produkten. Shengquan liefert seine Produkte in über 40 Länder. Eigene Vertriebsniederlassungen befinden sich in: Deutschland, Polen, USA, Brasilien, Indien, Russland und Frankreich. Weitere Standorte sind in Planung. Durch anspruchsvolle Investitionen und Wachstumsstrategien wird die globale Erweiterung der Kundenbasis ständig ausgebaut.



### SQ Deutschland

In Deutschland ist die Shengquan Gruppe durch ihr Tochterunternehmen SQ DEUTSCHLAND GMBH vertreten. Das junge Unternehmen wurde im September 2009 gegründet. Ein Team aus erfahrenen Mitarbeitern steht den Kunden für technische und kommerzielle Beratung jederzeit zur Verfügung. Neben dem Stammsitz in Kassel wurde in 2015 eine Tochtergesellschaft in Skawina / Polen gegründet. Weitere Büros sind bereits in Planung. Das Lieferprogramm besteht aus Schaumkeramik- und Rundlochfiltern sowie Speiserhilfsstoffen und Bindemittel auf Furanharz Basis.

Im Jahr 2014 wurde eine Fertigungsstätte für Speiser – Hilfsstoffe am Stammsitz Kassel aufgebaut. Auf der Basis eines Wasserglas-Binders werden exotherme, isolierend / exotherme und isolierende Speiser hergestellt. Ein sehr umfangreiches Programm an verschiedenen Speiser-Typen steht den Kunden für den Einsatz im Eisen-, Stahl- sowie NE Guss zur Verfügung. Durch ein speziell mit der Firma ZUFALL entwickeltes Logistikkonzept, ist eine Belieferung der Kunden Just in Time möglich.

## SQ kalthärtendes Bindemittelsystem auf Basis Furanharz FRN

Die Firma SQ Group produziert seit über 30 Jahren Bindemittel auf Basis Furan- und Phenolharz und betreibt in Jinan / China die größte Fertigungsstätte von Furanharzen (**FRN**) weltweit. Furanharz Bindemittel werden schon seit mehr als 50 Jahren eingesetzt und die damalige Einführung kann man als eine der größten Fortschritte in der Gießereiindustrie bezeichnen. Diese Formstoffbinder eignen sich besonders zur Herstellung von Formen und Kernen für hochwertigen Grauguss, Sphäroguss und Stahlguss und können in den modernsten und rationellsten Fertigungsverfahren eingesetzt werden. Dazu zählen Schnellharzanwendungen mit einer Ausschaltzeit von wenigen Minuten bis hin zur Füllung von großen Formkästen mittels Durchlaufmischer.

- Der niedrige Gehalt an freiem Formaldehyd sorgt für eine hohe Umweltverträglichkeit und verbesserte Arbeitsplatzbedingungen.
- Schnelles Reaktionsverhalten des Bindemittels reduziert die Produktionszeit und sorgt für eine hohe Produktivität.
- Reduzierte Binder- und Härterzugabe verringern Gasbildung, sorgen für eine glatte Oberfläche und erreichen eine hohe Wirtschaftlichkeit.



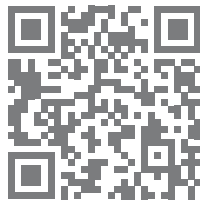
Um den Anforderungen des Marktes gerecht zu werden, wurden in den letzten Jahren neue Furanharze mit niedrigem Stickstoffgehalt sowie Harz/Härter Systeme mit niedrigem Schwefelgehalt entwickelt. Durch Reduzierung der Viskosität konnte der Bindemittelanteil weiter verringert werden. Dadurch wird die Fließfähigkeit des Sandes verbessert und die Verdichtung erleichtert. Die Furfuryl Alkohol-Anteile variieren je nach Anwendung zwischen 65 und 95%. Die durchschnittliche Harzzugabe liegt bei ca. 0,6 – 1,2 Gewichtsanteilen und ca. 0,20 – 0,60% Härter. Dadurch ergeben sich im Vergleich zu anderen Bindemitteln geringe Kosten für den Formsand.

Spezifikation	Einheit	FRN 300	FRN 300L	FRN 110TM	FRN 65	FRN 100	FRN 100F
Furfurylalkohol	%	81-88	75-79	83-90	52-60	92-96	46-54
Stickstoff	%	< 3,0	< 3,0	<0,8	<7,0	<1,0	<1,0
Viskosität	mPa.s	<25	<25	<25	<75,0	<20,0	<45,0
Freies Formaldehyd	%	<0,07	<0,2	<0,1	<0,9	<0,05	<0,3
Dichte	gr/cm <sup>3</sup>	1,12-1,19	1,15-1,19	1,12-1,16	1,17-1,21	1,12-1,19	1,10-1,30
Lagerzeit	Monate	12	12	12	6	12	6

Die auf PDS Säure Basis bestehenden Härter Typen (**EUH**) sind nahezu für alle Anwendungstemperaturen anwendbar. Für hochsommerliche oder arktische Verhältnisse steht eine Vielzahl von Typen zur Verfügung.

Spezifikation	Einheit	EUH 04S	EUH 05S	EUH 05	EUH 05W
Gesamtsäureanteil	%	28-30	26-28	24-26	18-20
Freier Säureanteil	%	< 0,80	< 0,50	< 0,50	< 3,0
Dichte 20°C	gr/cm <sup>3</sup>	1,18-1,20	1,17-1,22	1,22-1,24	1,25-1,27
Säurezahl	mg KOH/g	140-170	160-190	210 - 230	250 - 265
Lagerzeit	Monate	12	12	12	12
Anwendung	Saison	Sommer	Sommer	Sommer	Winter

Das Furanharz Bindemittel- und Härter System **FRN/EUH** unterstützt die Gießereien dabei, die ständig wachsenden Anforderungen nach hochqualitativen Gussteilen wirtschaftlich und prozesssicher zu erfüllen.



### **SQ Deutschland GmbH**

Friedrich Ebert Straße 116 · 34119 Kassel/Germany  
Phone: + 49 (0) 56 1 81 04 18 0 · Fax: + 49 (0) 56 1 81 04 18 19

info@sq-deutschland.com  
www.sq-deutschland.com · www.shengquan.com

#### **Büro**

SQ DEUTSCHLAND GmbH  
Friedrich-Ebert-Straße 116  
34119 Kassel/Germany

#### **Fertigungsstätte**

SQ DEUTSCHLAND GmbH  
Falderbaumstraße 13  
34123 Kassel/Germany